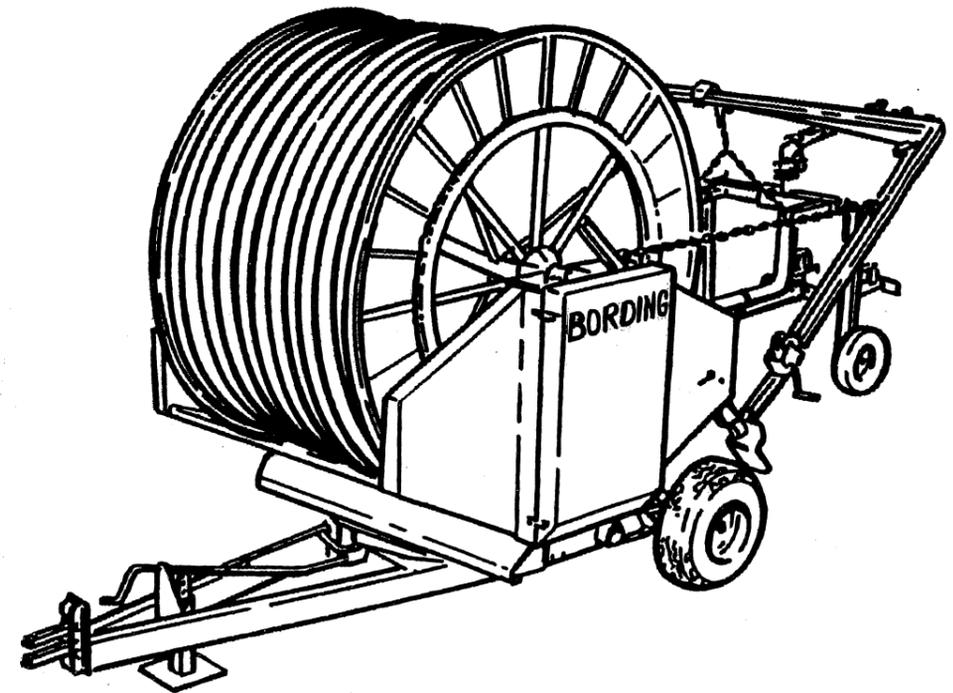


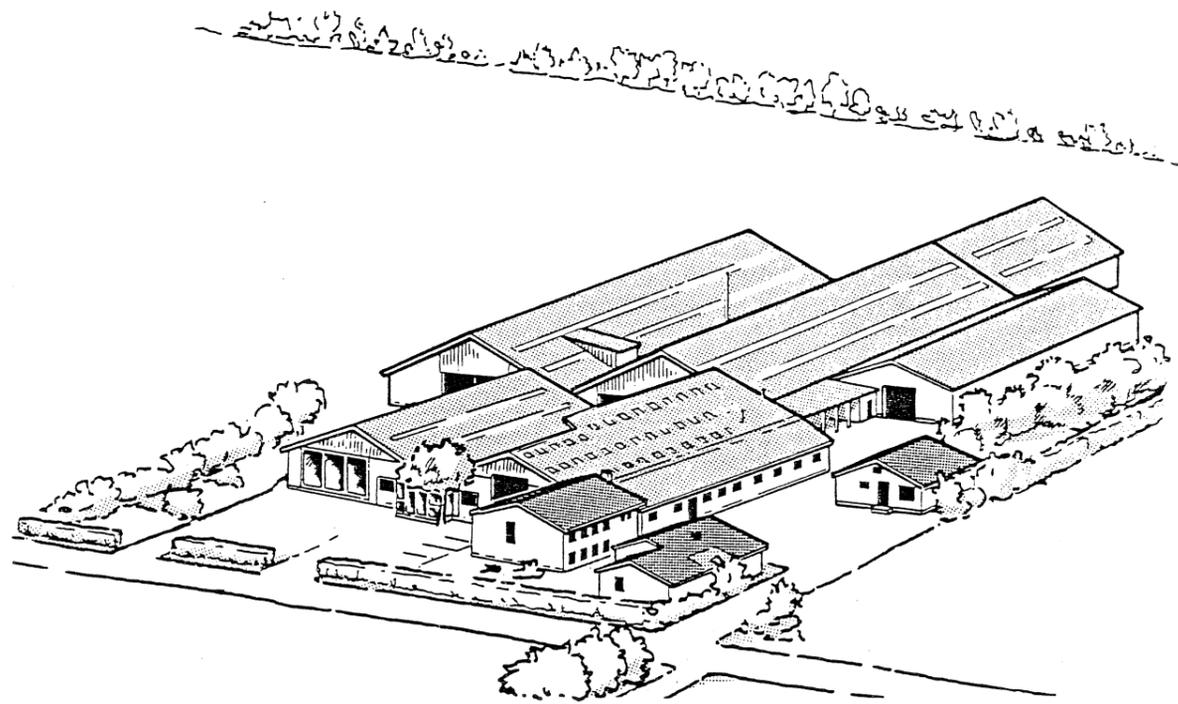
INSTRUCTION

2-4-5 TT₂



B
O
R
D
I
N
G

1-5-2005



A/S FASTERHOLT MASKINFABRIK

EJSTRUPVEJ 22, DK 7330, BRANDE, DENMARK TLF+45 97188066 FAX +45 97188040
E-MAIL: MAIL@FASTERHOLT.DK WWW.FASTERHOLT.DK



MANUEL D'INSTRUCTION
2-3-4-5 TT² BORDING

Introduction: (Selon les règles communautaires)

Enrouleur BORDING Type 2 - 3 - 4 - 5 TT².

L'enrouleur BORDING type 2-3-4-5 TT² est muni d'une tourelle permettant la rotation du tambour . La force motrice provient d'une turbine a flux partiel. Cette turbine, par le jeu de pignons et chaînes entraine le tambour sur lequel est monté un tuyau polyethylene flexible.

A la fin de l'enroulement la machine s'arrête automatiquement lorsque le chariot touche la barre d'arrêt située a l'avant de la machine.

L'enrouleur doit s'arrêter automatiquement par vanne de décharge ou d'ouverture a la condition expresse que l'installateur ou l'utilisateur ait monté un interrupteur sur la pompe et que celui-ci soit positionné a la pression requise.

Afin de tirer le meilleur profit de la machine il est impératif de lire attentivement le manuel d'instruction.

Les modalites d'utilisation sont décrites ci-apres chronologiquement. Après une courte période d'utilisation, ces opérations deviendront machinales.

Seul l'opérateur doit se trouver près de la machine durant la mise en place, le travail ou le déplacement.

Votre enrouleur BORDING est couvert par la garantie, à condition bien sûre que son utilisation soit conforme avec les instructions contenues dans cet manuel.

En cas de doute, n'hésitez pas à faire appel à votre concessionnaire.

Salutations empressées

A/S Bording Maskinfabrik.

TABLE DES MATIERES

Introduction	Page 1
Table des matières	Page 2
Securité	Page 3
Déscription de l'enrouleur	Page 4
Déscription l'armoire de commande	Page 5
Champ d'application	Page 6
Transport	Page 6
Mise en place	Page 6
Déroulement de tuyau flexible	Page 6
Mise en marche	Page 7
Précipitations	Page 7
Arrêt automatique	Page 8
Arrêt manuel	Page 8
Arrêt de sécurité	Page 8
Surveillance	Page 8
Enroulement par prise de force	Page 9
Chariot	Page 9
Entretien	Page 9
Graissage	Page 9
Hivernage	Page 10
Plan de dépannage	Page 11
Grilles de précipitation	Page 12
Schéma d'arrêt en haute ou basse pression type 3-4-5TT ²	Page 13

Instructions de sécurité (Selon les règles de la commune)

Il est de la plus haute importance que l'utilisateur, avant la première mise en route, ait attentivement lu le manuel d'instruction. Seulement des personnes bien entraînées et qualifiées peuvent faire fonctionner la machine. Seulement une personne (l'opérateur) doit rester près de la machine pendant le transport, l'installation et la mise en route!

Définitions:

Le transport: La machine est attelée a un véhicule. Elle est maintenant prête a être transportée a la position d'arrosage choisie.

L'installation: La machine est tractée a la position d'arrosage choisie. L'enrouleur est alors prêt a être alimenté en eau.

Mise en route: La machine est alimentée en eau sous pression ou bien est actionnée par la prise de force.

Quand la machine a été "mise en route", n'intervenir que sur les fonctions contenues dans l'électronique.

Dans le présent manuel d'instructions votre attention est attirée par un triangle. Il s'agit dans ce cas de lire attentivement les recommandations relatives à votre sécurité.



Attention !

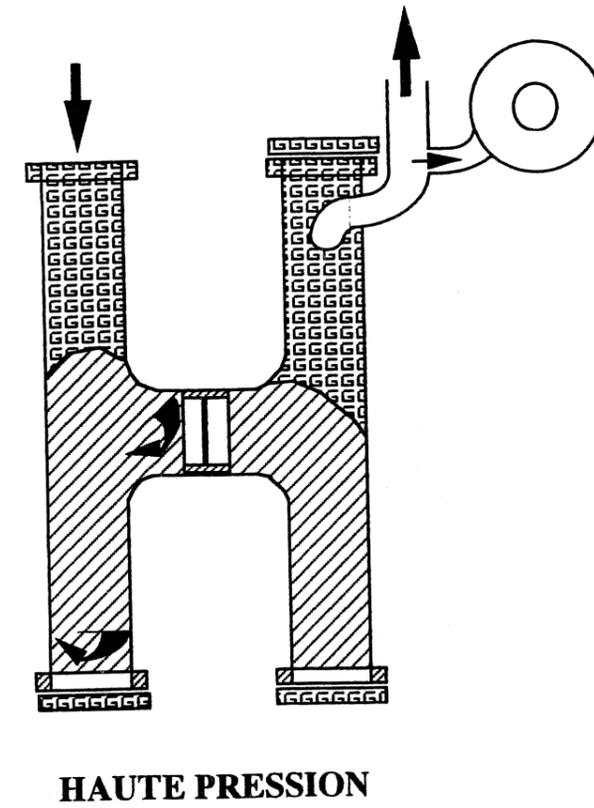
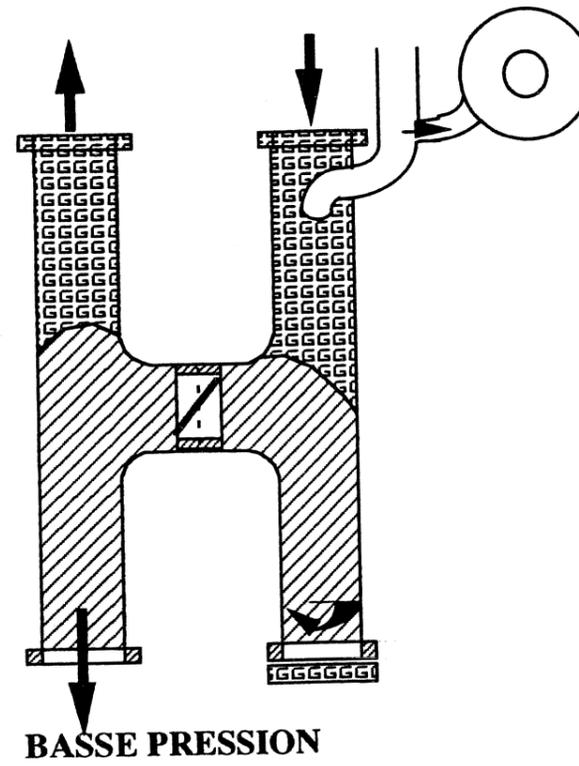
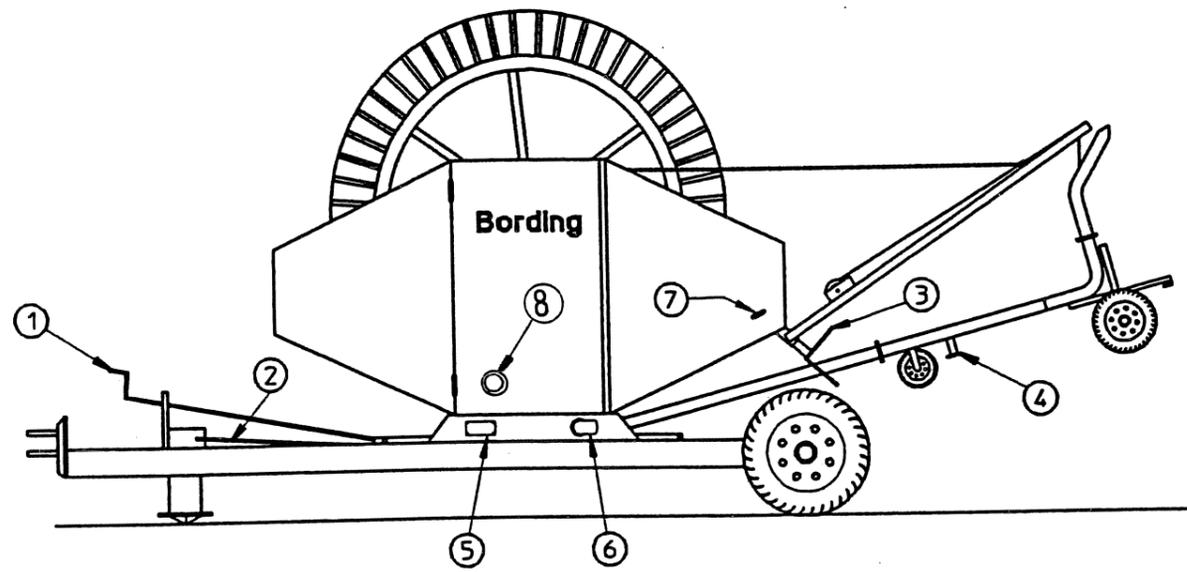
Si le tuyau est tendu lorsque le crabot de la boîte de vitesse est sur "0" le tambour peut inverser sa rotation brutalement.

Rester sur la machine pendant le transport, ou dessous pendant l'installation ou la mise en route est dangereux pour la vie de l'intervenant.

Etre prudent quant aux vérins motorisés et aux parties rendues mobiles par l'électronique du fait que celui-ci ajuste en permanence le débit passant dans la turbine et que ces pièces pourraient occasionner des blessures.

Tous les autres ajustements sur la machine, le traîneau, le canon doivent seulement être faits lorsque la machine n'est pas "mise en route".

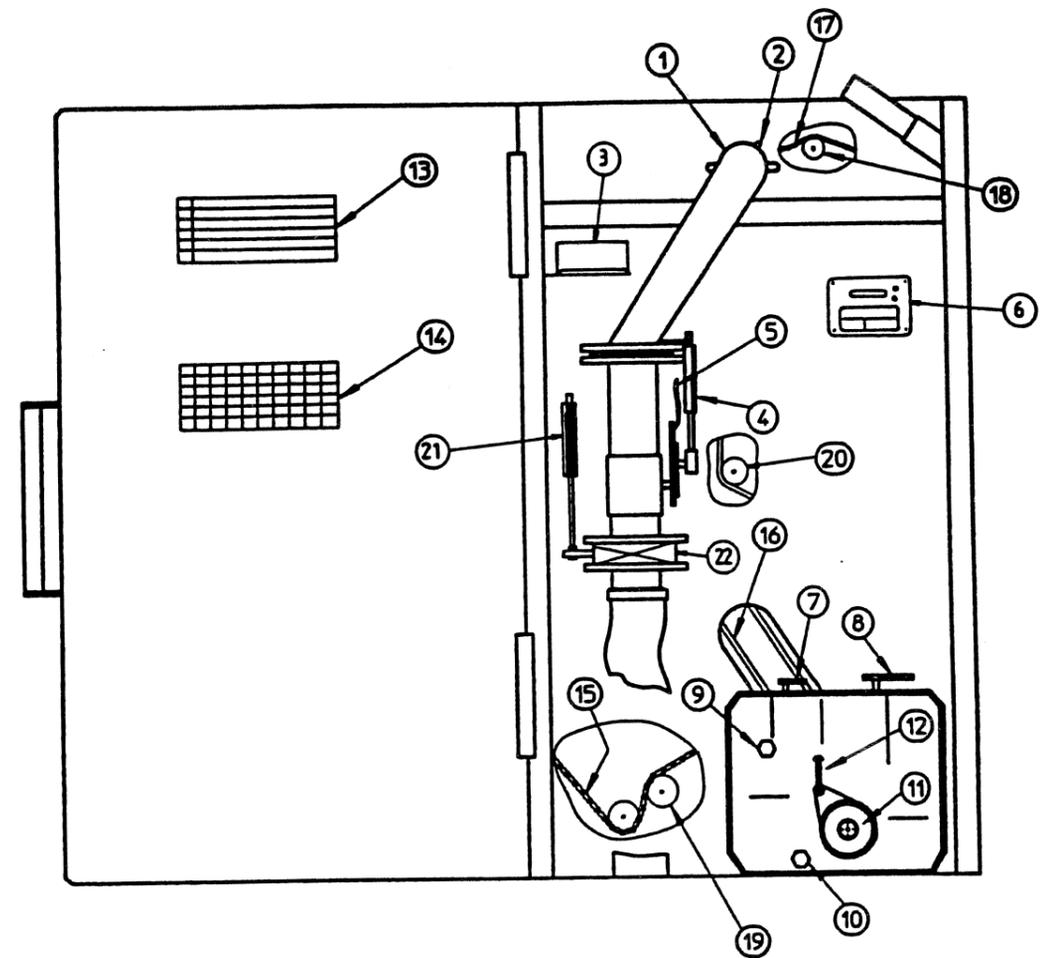
Toutes modifications pouvant intervenir sur l'enrouleur ne peuvent être faites sans consultation préalable avec le concessionnaire ou **BORDING MASKINFABRIK**.



		$2TT^2$	$3-4-5TT^2$
Pos 1.....	Manivelle de rotation de tourelles		x
Pos 2.....	Cliquet d'arrêt de tourelle	x	x
Pos 3.....	Jambe de force	x	x
Pos 4.....	Purge		x
Pos 5.....	Connection basse pression		x
Pos 6.....	Connection haute pression		x
Pos 7.....	Cliquet pour jambe de force		x
Pos 8.....	Alimentation	x	

Pluviométrie avec Nelson SR 100																				
Dimension, buse conique	0,6" = 15,2 mm			0,7" = 17,8 mm			0,8" = 20,3 mm			0,9" = 22,9 mm			1,0" = 25,4 mm			Heures pour chaque enroulement à une longueur du tuyau de				
Dimension, buse pastille	0,712" = 18,0 mm			0,812" = 20,6 mm			0,895" = 22,7 mm			0,965" = 24,5 mm										
Pression au buse, bar	3	4	5	3	4	5	4	5	6	4	5	6	4	5	6					
Débit d'eau m ³ /h	15,6	18,0	20,0	21,0	24,5	27,4	31,2	34,8	38,2	40,5	45,3	49,6	49,5	55,6	60,5					
Portée maximale, m	54	58	63	57	62	70	67	74	77	71	77	81	78	84	89					
Vitesse d'enroulement m/h	6	48	51	52												42	50	58	67	
	8	36	38	39	46	49	48	58	58							31	37	44	50	
	10	28	31	31	36	39	39	46	47	49	57	58				25	30	35	40	
	12	24	25	26	30	32	32	38	39	41	47	49	51	52	55	56	21	25	29	33
	15	19	20	21	24	26	26	31	31	33	38	39	40	42	44	45	17	20	23	27
	20	14	15	15	18	19	19	23	23	24	28	29	30	31	33	33	12	15	17	20
	25	11	12	12	14	15	15	18	18	19	22	23	24	25	26	27	10	12	14	16
30		10	10	12	13	13	15	15	16	19	19	20	21	22	22	8	10	12	13	
40							11	11	12	14	14	15	15	16	16	6	7	9	10	
50										11	11	12	12	13	13	5	6	7	8	
60													10	10	11	11	4	5	6	7
Surface arrosée maximale, hectares à une longueur du tuyau de	250 m	1,5	1,6	1,7	1,6	1,7	1,9	1,8	2,0	2,1	2,0	2,1	2,2	2,2	2,3	2,4				
	300 m	1,8	1,9	2,0	1,9	2,0	2,3	2,2	2,4	2,5	2,3	2,5	2,6	2,5	2,7	2,9				
	350 m	2,0	2,2	2,4	2,1	2,3	2,6	2,5	2,8	2,9	2,7	2,9	3,0	2,9	3,1	3,3				
	400 m	2,3	2,5	2,7	2,4	2,6	3,0	2,8	3,1	3,3	3,0	3,3	3,4	3,3	3,6	3,8				

Pluviométrie avec Nelson SR 150																					
Dimension, buse conique	0,9" = 22,9 mm			1,0" = 25,4 mm			1,1" = 27,9 mm			1,2" = 30,5 mm			1,3" = 33,0 mm			Heures pour chaque enroulement à une longueur du tuyau de					
Dimension, buse pastille	1,06" = 27,4 mm			1,18" = 30,0 mm			1,26" = 32,0 mm			1,34" = 34,0 mm			1,41" = 35,8 mm								
Pression au buse, bar	4	5	6	4	5	6	4	5	6	4	5	6	4	5	6						
Débit d'eau m ³ /h	40,4	45,2	49,6	50,0	56,0	61,3	61,0	68,3	74,8	72,9	81,5	89,3	85,6	95,7	105						
Portée maximale, m	75	80	84	79	85	89	84	90	94	89	94	99	92	98	103						
Vitesse d'enroulement m/h	10	53	56	59												30	35	40	45	50	
	12	44	47	49	52	54	57									25	29	33	38	42	
	14	38	40	42	45	47	49	51	54	56	58						21	25	29	32	36
	16	33	35	36	39	41	43	45	47	49	51	54	56	58			19	22	25	28	31
	18	29	31	32	35	36	38	40	42	44	45	48	50	51	54	56	17	19	22	25	28
	20	26	28	29	31	32	34	36	37	39	40	43	45	46	48	50	15	18	20	23	25
	25	21	22	23	25	26	27	29	30	31	32	34	36	37	39	40	12	14	16	18	20
30	17	18	19	21	21	22	24	25	26	27	28	30	31	32	33	10	12	13	15	17	
40	13	14	14	15	16	17	18	18	19	20	21	22	23	24	25	8	9	10	11	13	
50	10	11	11	12	13	13	14	15	15	16	17	18	18	19	20	6	7	8	9	10	
70							10	10	11	11	12	12	13	13	14	4	5	6	6	7	
Surface arrosée maximale, hectares à une longueur du tuyau de	300 m	2,4	2,6	2,7	2,6	2,8	2,9	2,7	2,9	3,1	2,9	3,1	3,2	3,0	3,2	3,3					
	350 m	2,8	3,0	3,2	3,0	3,2	3,3	3,2	3,4	3,5	3,3	3,5	3,7	3,5	3,7	3,9					
	400 m	3,2	3,4	3,6	3,4	3,6	3,8	3,6	3,8	4,0	3,8	4,0	4,2	3,9	4,2	4,4					
	450 m	3,6	3,8	4,0	3,8	4,0	4,2	4,0	4,3	4,5	4,2	4,5	4,7	4,4	4,7	4,9					
	500 m	3,9	4,2	4,4	4,1	4,5	4,7	4,4	4,7	4,9	4,7	4,9	5,2	4,8	5,1	5,4					



	2TT2	3-4-5TT2
Pos 1.....	x	x
Pos 2.....	x	x
Pos 3.....	x	x
Pos 4.....	x	x
Pos 5.....	x	x
Pos 6.....	x	x
Pos 7.....	x	x
Pos 8.....	x	x
Pos 9.....	x	x
Pos 10.....	x	x
Pos 11.....	x	x
Pos 12.....	x	x
Pos 13.....	x	x
Pos 14.....	x	x
Pos 15.....	x	x
Pos 16.....	x	x
Pos 17.....	x	x
Pos 18.....	x	x
Pos 19.....	x	x
Pos 20.....	x	x
Pos 21.....	x	x
Pos 22.....	x	x

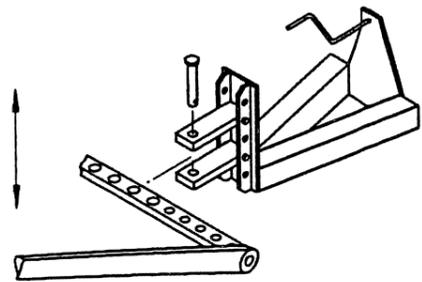


FIG 1

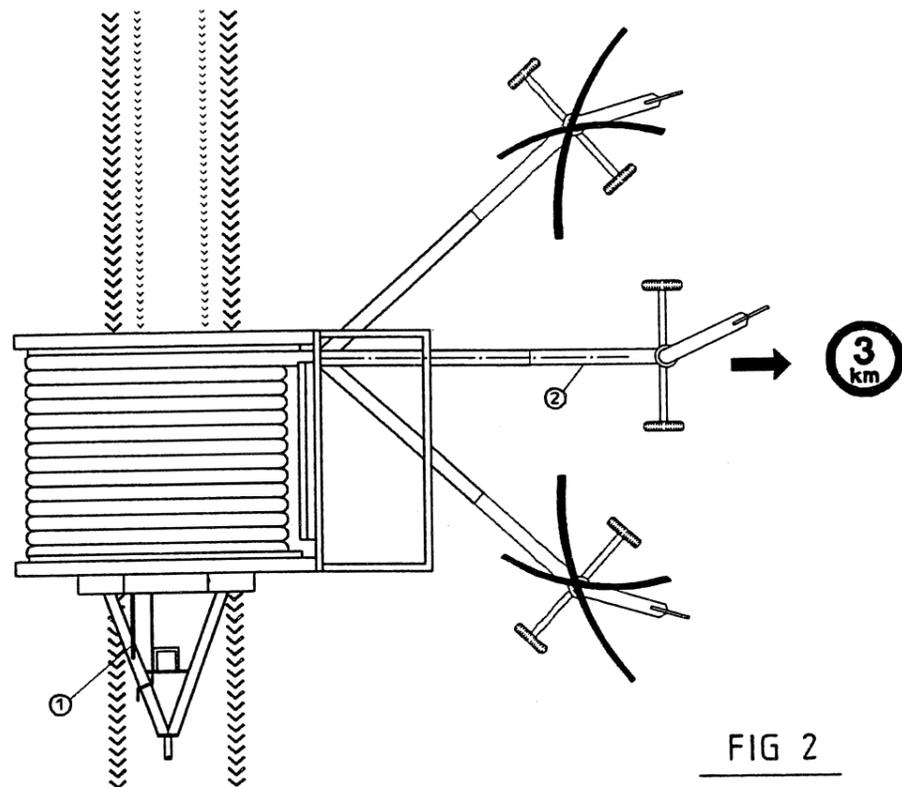


FIG 2

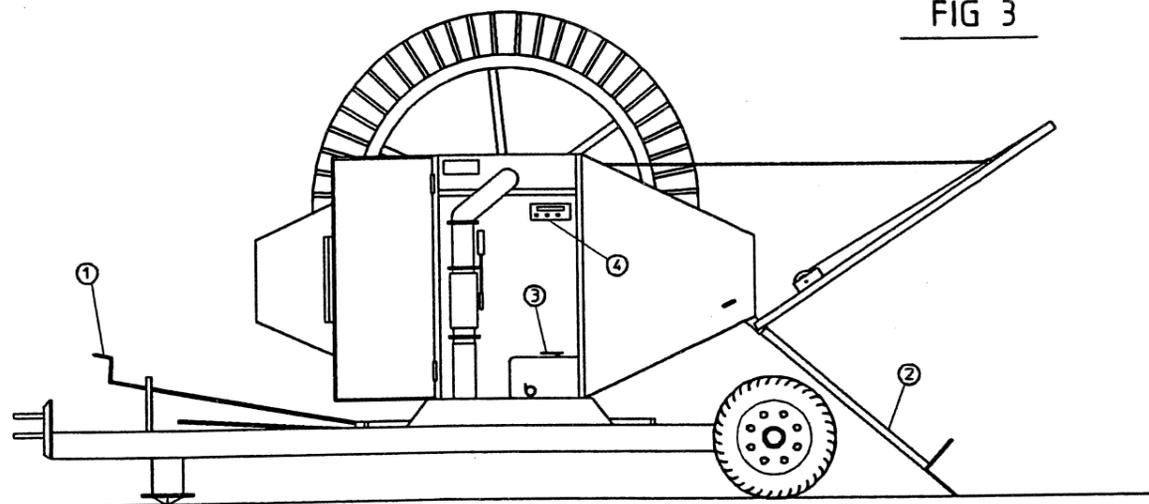


FIG 3

Plan de dépannage
Défaut Cause présumée Remèdes

Défaut	Cause présumée	Remèdes
Le tambour ne tourne pas	Un corps étranger bloque la roue de turbine	Démonter le couvercle avant de la turbine. Inspecter. Enlever les corps étrangers. Ne jamais forcer en tournant la turbine.
	Levier d'embrayage au point mort	Le craboter.
	Vitesse pas en prise	Engager une vitesse.
	Défaillance du BEST-ONE	La tester.
	Vanne 3 voies grippée	La démonter pour vérifier.
Défaillance du BEST-ONE	Batterie à plat	A recharger ou remplacer.
	Capteur fin de course activé	L'ajuster ou l'échanger.
	Fusible de BEST-ONE	A remplacer.
	Défaut de contrôle	Contacteur l'agent.
Le vérin motorisé ne fonctionne pas	L'opercule de la vanne 3 voies est coincée	Nettoyer et lubrifier l'opercule
		Défaut de BEST-ONE ou remplacer le vérin motorisé.
Mauvais enroulement	Guide tuyau mal réglé	Procéder à son ajustement.
	Trop de tuyau sur le tambour	Vérifier la longueur du tuyau.
Mauvais déroulement	Frein insuffisamment serré	Ajuster le frein.
	Déroulement trop rapide	Diminuer la vitesse de déroulement surtout sur les grande longueurs.
Le guide tuyau ne se déplace pas	La chaîne a sauté ou est cassée	La réparer ou la remplacer.
	Pilote de visdéfectueux	Le remplacer.
Le canon ne fonctionne pas	Pression trop basse	Augmenter la pression la pompe ou mettre une plus petite buse.
	Secteur défailement	Remplacer les butées d'engagement ou de désengagement.
	Mauvais diamètre de buse	Remplacer la buse

Entretien annuel

Graisser le manchon coulissant située à l'entrée du tambour (fig 4, pos 4).

Avis important! Le manchon coulissant du coude d'entrée du tambour **ne doit pas** être graissé plus qu'il ne faut.

Graisser:

Les eroisillons.

Les paliers du tambour.

Les chaînes.

Les roues du chariot.

La tourelle.

Pour le graissage des pièces ci-dessus, il est recommandé d'utiliser de la graisse "MOLYCOTE". Graisser la vanne 3 voies du BY-PASS avec de la graisse hydrofuge (KLÂBER NBU 30 PTM). Huile de boîte de vitesse préconisée: Castrol EXP 80-90.

Graisser la tourelle.

Hivernage

Avant de remiser votre enrouleur pour l'hiver, prenez contact avec votre concessionnaire BORDING afin qu'il vienne l'hiverner. Ainsi, ayant agi préventivement, vous éviterez d'éventuels arrêts pendant la prochaine campagne d'irrigation.

La visite d'hivernage consistera à:

Vider le PET soit avec un compresseur, soit en déroulant le tuyau avec le tracteur, en ouvrant la purge du chariot et en enroulant doucement le tuyau à la prise de force du tracteur (après avoir déconnecté le chariot évidemment).

On ne doit pas trop serrer le PET, puisque le tuyau flexible est sensé fonctionner à des températures variables. Cela est accompli par quelques relâchements du tuyau flexible pour chaque couche avec la manivelle de prise de force pendant l'enroulement.

Nettoyer le canon et mettre dessus de l'huile (exempt d'acide) avec un pinceau.

Nous rappelons que les buses coniques (afin d'éviter tout blocage ou oxydation) doivent être montées au téflon et serrées à la main.

Vérifier la tension des chaînes et les graisser avec un spray graissant.

Vérifier la pression des pneus.

Pression de gonflage des pneus de l'enrouleur: 2.75 bar

Pression de gonflage des pneus du chariot à canon: 1.00 bar.

Graisser la vanne 3 voies du by-pass avec de la graisse "WATERPROOF".

Graisser toutes les pièces mobiles avec de l'huile antirouille (huile LPS).

Avis important!

Évitez de nettoyer le BEST-ONE, les composants électroniques et les roulements avec un nettoyeur haute-pression.

Champ d'application

Le champ d'application de la machine est la distribution de l'eau, des eaux usées et d'autres liquides, qui n'ont pas un contenu de matière sèche supérieur à 10 %.

Les particules dans le liquide ne doivent pas dépasser 5 mm, sans risquer de coincer la roue de la turbine et donc d'arrêter l'enroulement.

La machine doit être alimentée par une pompe donnant au maximum 12 bars, la pression de service recommandée est 7-9 bars.

Transport Quand l'enrouleur est déplacé celui-ci, l'enrouleur doit être attelé sur la barre à trous de l'attelage trois points du tracteur.

Le tambour est tourné, de manière que le chariot soit situé à l'arrière.

La machine n'étant pas équipée de freins, la vitesse ne doit pas excéder 6 km/h.

Avis important! Si l'enrouleur circule sur voie publique, il doit être équipé d'une rampe d'éclairage et de signalisation.

Important! Pendant le transport le levier d'embrayage ne doit pas être au point mort afin que le PET ne se détende pas sur le tambour.

Mise en place

S'assurer que l'axe du tambour est bien perpendiculaire à la direction où le PET va être déroulé. Il faut que le champ soit plan les premiers 10 m du sens de déroulement.



Seules les personnes autorisées doivent pouvoir circuler librement autour de l'enrouleur lors des manœuvres du chariot et de la machine.

Déroulement du tuyau flexible

*1 Désengager le cliquet d'arrêt de la tourelle (fig 2, pos 1)

*2 Mettre le tambour en position de déroulement.

*3 Verrouiller le cliquet d'arrêt de la tourelle (fig 2, pos 1)

*4 Baisser et enfoncer les jambes de force en terre (fig 3, pos 2). Sur les types 3-4-5 TT2 les jambes de force sont mises en place à l'aide du levier rangé dans la porte de l'armoire de commande.

*5 Descendre le chariot au sol (sur les machines munies de jambe de force hydrauliques, cette manœuvre s'effectue automatiquement), et le déconnecter de la potence.

*6 Ouvrir la vanne d'arrêt située sous le chariot (Sur les types 3-4-5 TT2). (fig 2, pos 2)

*7 Mettre le levier d'embrayage du réducteur sur la position "0" (point mort) (fig 3, pos 3)

*8 Accoupler le tracteur au chariot, dérouler lentement en continu (max 3 km/h).

*9 Le tuyau d'alimentation ne sera pas connecté durant le déroulement.

Si l'eau n'a pas commencé à sortir de la machine après env. 10 mt, on a avantage à arrêter le déroulement un instant et recommencer.

Avertissement!

Si la machine se trouve au soleil ou autrement est soumise au chaud, le tuyau flexible sera endommagé au déroulement.

Si la température du tuyau flexible est supérieur à 30 degrés, refroidir le tuyau en faisant circuler l'eau avant de dérouler.

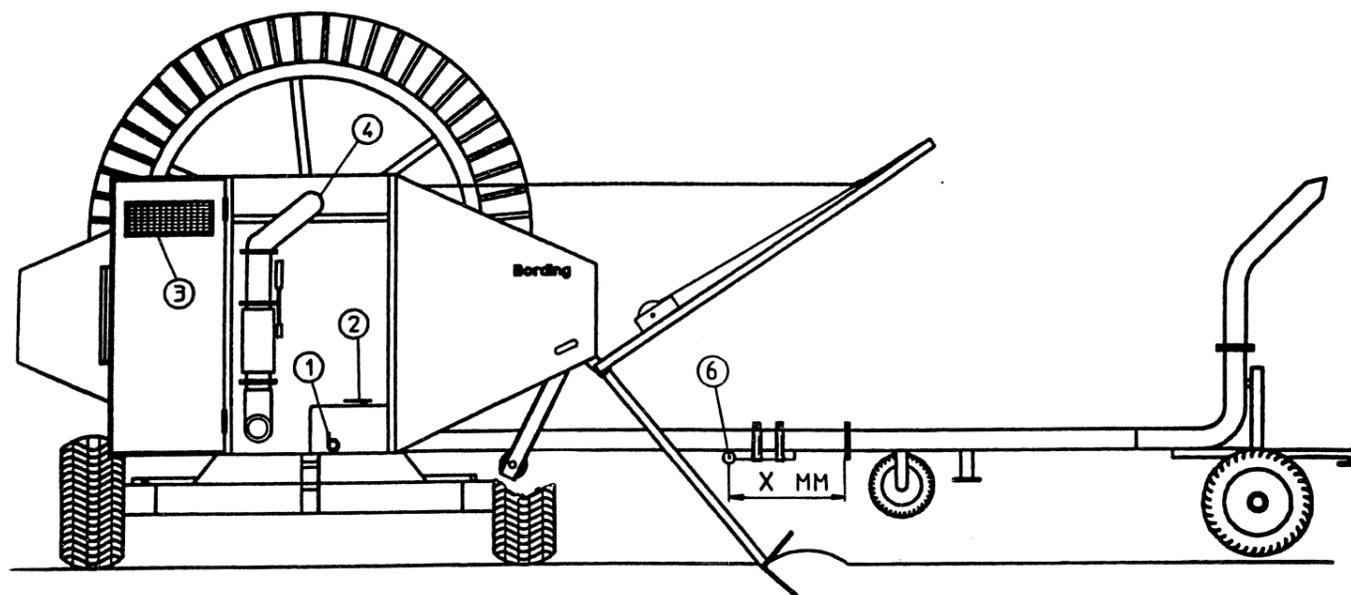
Quand le chariot est attelé au tracteur, la vitesse de déroulement ne doit pas excéder 3 km/h.

Quand le tuyau flexible est déroulé, il est important qu'on évite des arrêts soudains du tracteur.

Sinon le tuyau flexible risque de s'enmêler sur le tambour.

En fin de déroulement laisser au minimum 2 spires sur le tambour, sinon il y a risque d'arracher le tuyau polyéthylène du raccord situé sur le tambour.

FIG 4



2 TT₂ - X = 550 MM

3 - 4 - 5 TT₂ - X = 1000 MM

Très important

Ne jamais désengager une vitesse pendant l'enroulement

Rapport conseillé	Vitesse d'enroulement mt/h
1	7 - 20
2	15 - 45
3	25 - 65
4	40 - 100

Pos 3

Important!

Le cardan ne doit pas être connecté à l'arbre de prise de force du réducteur pendant le déroulement du PET ou lorsque l'enrouleur est en service.

Il est impératif de surveiller attentivement l'enroulement du tuyau sur le tambour lorsque celui-ci est fait avec la prise de force.



Si le tuyau est tendu lorsque le crabot de la boîte de vitesse est sur "0" le tambour peut inverser sa rotation brutalement.

Chariot:

La voie variable du chariot est ajustée en desserrant les écrous papillons (fig. 7, pos 1) et en tirant ou en poussant les jambages télescopiques. La voie du chariot et celle du tracteur doivent être si possible identiques. En cas de cultures en ligne la voie est ajustée en fonction de l'espacement des lignes. D'autre part le support de canon peut être déporté à la demande. (Fig. 8, pos. 2)

Si le charriot ne suit pas la même voie que la tracteur pendant le déroulement, le boulon de la roue avant peut être déserré et l'axe peut être ajusté en avant ou en arrière sur l'un des côtés pour obtenir un alignement correct.

Entretien

Après les premières 25 heures de fonctionnement.

- *1 Vérifier le serrage des pièces filetées.
- *2 Vérifier les chaînes et les courroies.
- *3 Ajuster si besoin est, la vis de répartition (trancanage).

Ajustement du guide tuyau

Il est important de vérifier de la première position si l'enroulement s'effectue selon les règles de l'art. Pour cela, le guide tuyau doit placer la spire qui s'enroule contre la spire précédente (fig 5). Si l'enroulement s'effectue comme il est montré à la figure 6 il faut alors intervenir immédiatement.

Ajustement:

Arrêter la machine. Détendre la chaîne (pos 1, fig 5 ou 6) et désengager celle-ci du pignon de la vis de répartition, laquelle sera alors actionnée manuellement dans l'un ou l'autre sens. La spire engagée dans le guide tuyau doit chevaucher la spire précédente d'un demi-diamètre. Elle doit toujours avoir du retard.

L'ajustement étant terminé, engager à nouveau la chaîne sur le pignon de la vis de répartition et reserrer le tendeur de chaîne. Maintenant le guide tuyau est ajusté correctement.

Graissage: (Après 25 heures de fonctionnement) et après cela toutes les semaines

Graisser le manchon coulissant située à l'entrée du tambour (fig 4, pos 4).

Avis important! Le manchon coulissant du coude d'entrée du tambour **ne doit pas** être graissé plus qu'il ne faut.

Graisser:

Les eroisillons de cardan.

Les paliers du tambour.

Les chaînes.

Les roues du chariot.

La tourelle.

Pour le graissage des pièces ci-dessus, il est recommandé d'utiliser de la graisse "MOLYCOTE".

FIG 8

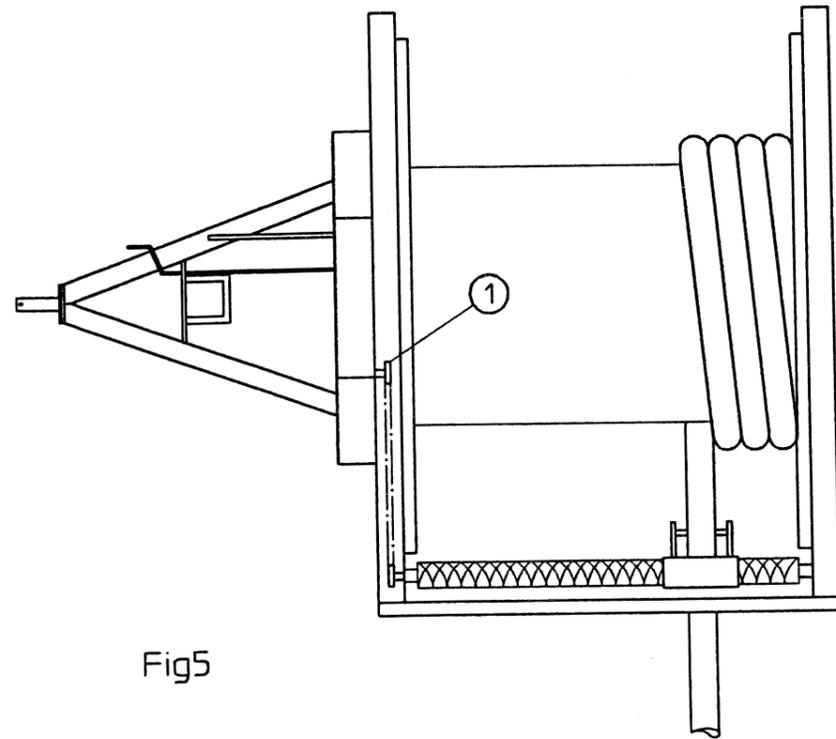
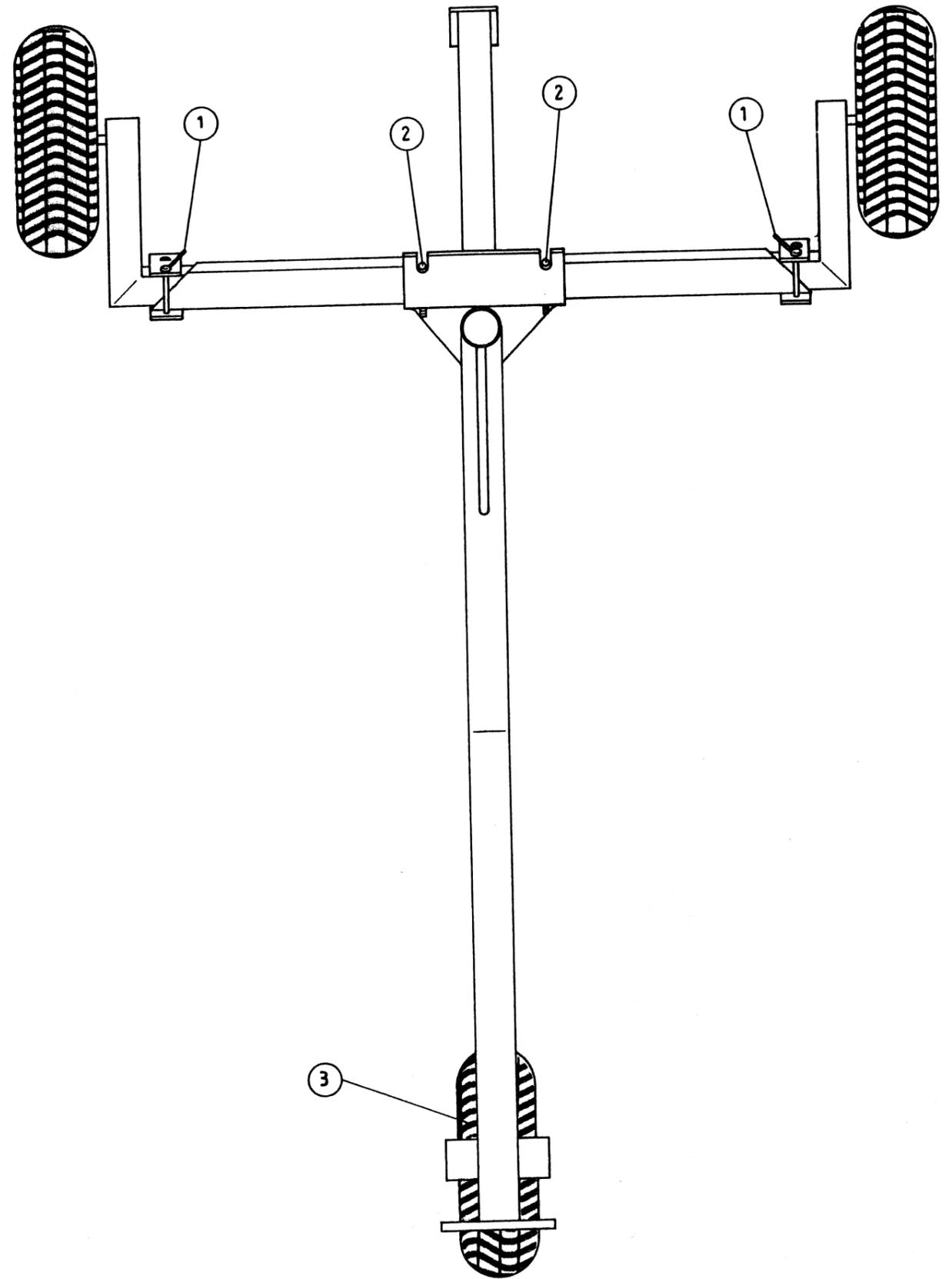


Fig5

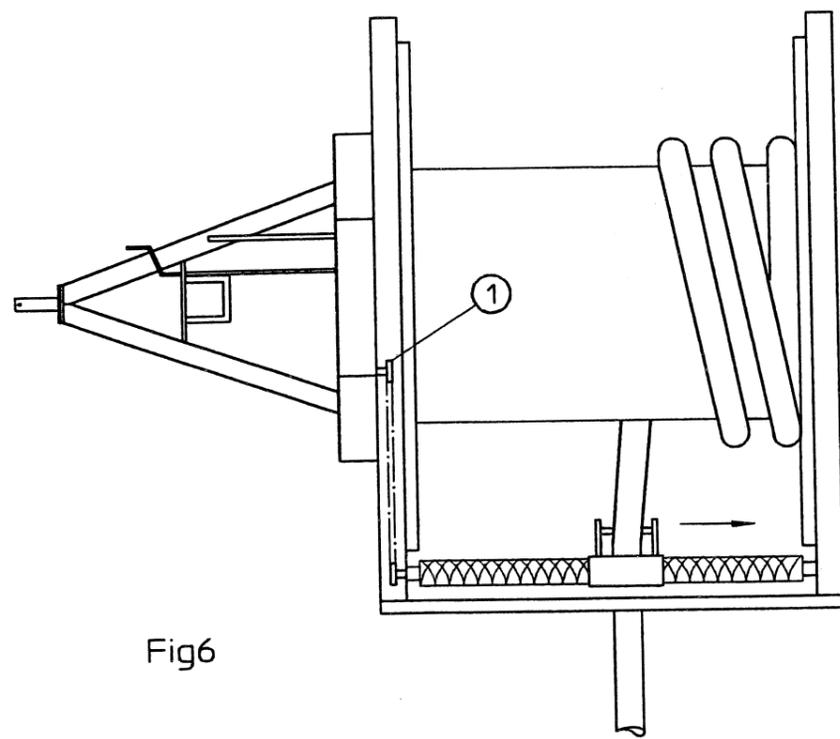


Fig6

Avis important!

Si le PET n'est pas assez tendu pendant le déroulement, veuillez ajuster le frein (fig 4, pos 1).

De même, si à la fin du déroulement le PET est trop lâche, le resserrer à l'aide de la manivelle de prise de force, qui se trouve à porte de l'armoire de commande. Ne pas oublier d'enlever la manivelle de la prise de force après la tension.

Mise en marche

Si le tuyau flexible est exposé au soleil, il peut s'échauffer. Contrôlez que la température du tuyau flexible n'est pas supérieure à 30 degrés, avant que vous ne démarriez. Si le tuyau flexible est trop chaud, le refroidir avant de commencer l'enroulement.

- *1 Brancher le tuyau d'alimentation.
- *2 Craboter le réducteur (fig 4, pos 2).
- *3 Sélectionner le meilleur rapport de vitesse (voir le grille située dans la porte de l'armoire de commande) (fig 4, pos 3).
- *4 Afficher dans le BEST-ONE la vitesse d'enroulement choisie (voir paragraphe "Précipitation").
- *5 Pour démarrer, appuyez sur "START".
- *6 Pour obtenir la temporisation "Départ", appuyez sur la touche "PRE-IRRIGATION" (qui apparaîtra à l'écran).
- *7 Pour obtenir la temporisation "Arrivée", appuyez sur la touche "POST-IRRIGATION" (qui apparaîtra à l'écran).
- *8 Ouvrir le branchement de vanne et mettre la pompe en route.

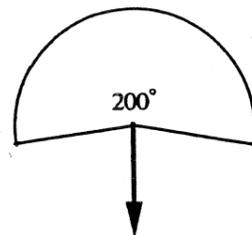
Pour de plus amples renseignements consultez le paragraphe "BEST-ONE".



Défense de se trouver sur ou sous la machine en service Important avant que la machine soit mise en marche!

Précipitation La meilleure répartition est obtenue en réglant le secteur du canon à 200°.

Canon:



Direction d'enroulement.

La pression au canon doit être de 3,5 à 5 bar.

Arrêt automatique

L'arrêt d'avancement s'effectue automatiquement en fin d'enroulement lorsque la butée, fixée sur le tuyau polyéthylène par deux clips (fig. 7), enfonce la barre d'arrêt. Celui-ci peut être obtenu par vanne de fermeture ou d'ouverture à condition qu'un manostat ou pressostat soit monté sur la pompe.

Arrêt manuel

La machine peut être arrêtée soit en stoppant la station de pompage, soit en appuyant sur la touche "STOP" de l'électronique.

Si l'on souhaite enrouler le PET après l'arrêt voir paragraphe "Enroulement par prise de force".

Arrêt de sécurité

En cas d'enroulement anormal, le PET repousse le palpeur de rétention (jumelé avec la barre d'arrêt), lequel agit comme le chariot en fin de course.

Le câble de sécurité pallie à une éventuelle défaillance du BEST-ONE lors de l'arrêt, en fermant l'alimentation de la turbine.

Le palpeur de rétention est ajusté à 1 cm des flans du tambour. Le câble doit être ajusté de telle manière qu'il soit tendu lorsque la vanne trois voies du by-pass est complètement ouverte (vitesse d'enroulement maximum). Cependant, s'assurer qu'il pourra arrêter l'enroulement avant que le système d'arrêt ne soit complètement activé.

Important: S'assurer que les consignes données ci-dessus soient respectées scrupuleusement au début et pendant la saison d'utilisation.

Si pour une raison inconnue la machine a été arrêtée et mise en sécurité pendant l'enroulement le PET sera anormalement tendu. Il faudra prendre alors les plus grandes précautions en débarrassant l'entraînement afin d'éviter l'inversion de rotation du tambour.

Surveillance

Le BEST-ONE a pour effet d'arrêter la station de pompage en cas d'anomalies.

Exemples:

- *1 Le bloc multi-fonctions n'est pas en prise
- *2 Des corps étrangers bloquent la turbine
- *3 La courroie trapézoïdale n'est pas suffisamment tendue

Important

Démontez la manivelle de prise de force quand la machine est en service.

Enroulement par prise de force.

Le bloc multi-fonctions est muni d'un arbre de prise de force lequel peut être actionné par une manivelle, soit pour enrouler quelques mètres, soit pour tendre le tuyau.

Cet arbre de prise de force peut être actionné par un tracteur et un cardan (non fourni) lorsqu'il s'agit d'enrouler totalement ou partiellement le PET.

- *1 Mettre le bloc multi-fonctions au point mort avant de commencer à enrouler à la prise de force.
- *2 Serrer le frein à main du tracteur.
- *3 Ne pas dépasser 200 tr/mn à la prise de force du tracteur.
- *4 Arrêter l'enroulement par prise de force environ 2 mètres avant que le chariot ne vienne toucher la barre d'arrêt. Terminer l'enroulement à la manivelle (située dans la porte de l'armoire de commande).